



Bayropa Jung

Performance  
in Papier

MASCHINE	HERSTELLER UND TYP	ZYLINDER- UMFANG IN ZOLL	FALZAUSLAGE IN ZOLL	PAPIER- BAHNBREITE IN CM	DRUCKBREITE IN CM	NABOFFSET- WERKE	UV- TROCKNUNG	FERTIGUNGS- ARTEN	SONDERAUS- STATTUNG
R1	Giebeler R	17, 23 1/3, 24, 25	6, 8, 12	525	520	6	ja	Rolle-Rolle Rolle-Falz	zweiter Bahndurchlauf Hochstapelooption Stanzstation
R2	S500	entfällt	entfällt	450	entfällt	0	nein	Rolle-Rolle	Hotmeltbeschichtung
R3	Giebeler R	17, 23 1/3, 24, 25	6, 8, 12	525	520	4	ja	Rolle-Rolle Rolle-Falz	Coronastation
R4	Müller Martini	24	6, 8, 12	525	520	6	ja	Rolle-Rolle Rolle-Falz Rolle-Format	Inline Format- schneider A4/A3 Inline Feuchtemessung
R5	Giebeler R	24	6, 8, 12	485	480	4	ja	Rolle-Rolle Rolle-Falz Rolle-Format	Inline Formatschneider A5i/A4/12 Zoll/12,5 Zoll/8 Zoll 2 Stationen für Etikettenspendung
R6	Giebeler R	17, 23 1/3, 24, 25	6, 8, 12	525	520	10	ja	Rolle-Rolle Rolle-Falz	Hochstapelooption Stanzstation
R7	Müller Martini	24, 25	6, 12	830	820	3	nein	Rolle-Rolle Rolle-Falz	Hochstapelooption
R8	Giebeler R	22, 23 1/3, 24	8, 12	860 / 910 / 920	905	1	nein	Rolle-Rolle	Hochstapelooption Inlinfeuchtmessung
R9	Giebeler R	35, 36	entfällt	920	905	3	nein	Rolle-Rolle	Inline Feuchtmessung zweiter Bahndurchlauf
R10	Müller Martini	24, 25	8, 8 1/3, 12, 12 1/2	525	520	10	ja	Rolle-Rolle Rolle-Falz	Hochstapelooption Stanzstation